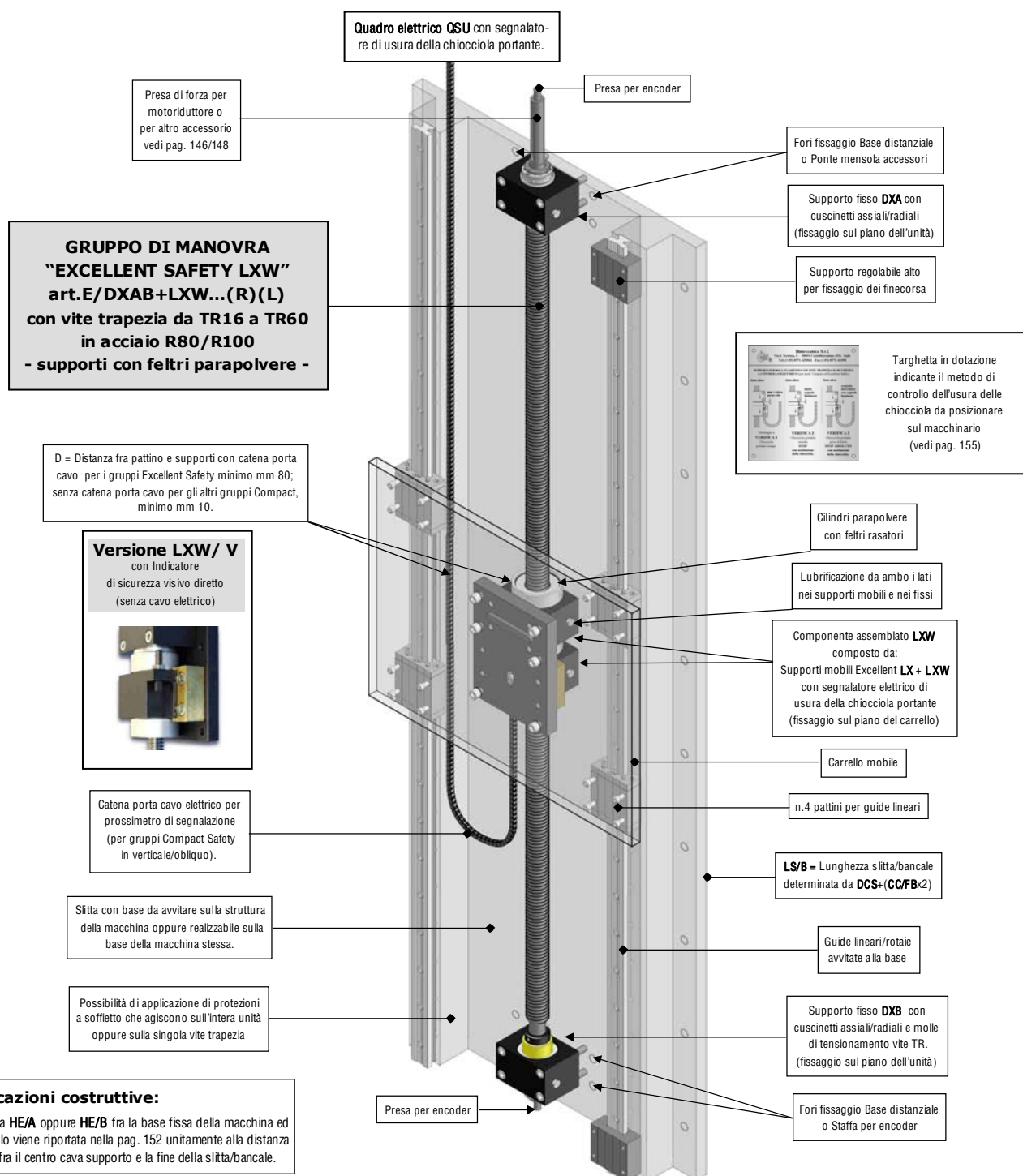


- Disegno indicativo di Unità di manovra con impiego in verticale/obliquo del gruppo "Excellent Safety LXW" a vite trapezia con Cilindri parapolvere e Segnalatore elettrico di sicurezza (impiego con vite singola oppure doppia in parallelo con moto unico).
- Quadro QSU e Visualizzatore vedi pag.60/63
- In alternativa il Gruppo medesimo è fornibile senza segnalatore elettrico con *Controllo Visivo* direttamente ai supporti (vedi foto nel riquadro art.LXW/V)
- Gruppo predisposto per soffietti in gomma ed altri accessori complementari da pag.265



Gruppo con componenti filettati destri disponibili in magazzino; con componenti filettati sinistri da realizzare all'ordine.

> Per la versione art.E/DXAB+LXW/B ... (R)(L) con motoriduttore in basso non cambia la tipologia e la disposizione dei supporti ma variano soltanto i terminali della vite trapezia fornibile appositamente da TR20 a TR60.

Per la slitta suddetta, normalmente realizzata in lamierone Fe fresato, sono utilizzabili guide lineari in acciaio con pattini a ricircolo di sfere per scorrimenti di precisione. Il segnalatore di sicurezza entra in funzione al momento che la chiocciola portante si è usurata; il rilevamento dell'usura avviene attraverso il prossimetro fissato al supporto LXW, nel quale si trova anche la chiocciola di sicurezza che evita la caduta del carico in attesa che venga sostituita con la massima celerità la chiocciola portante da noi fornibile come ricambio (vedi pag. 142). Tutti i Gruppi Excellent possono essere acquistati premontati, con i Supporti inseriti nella vite trapezia, in quanto per il montaggio sull'Unità di manovra non occorre effettuare nessuna operazione di smontaggio fissando il Gruppo alla macchina come da schema Excellent applicazione 2/A a pag.159. Per un corretto utilizzo di questo Gruppo consigliamo di leggere le istruzioni tecniche da pag.125 a pag.127. Qualora i supporti componenti il Gruppo di manovra non vengano montati sul macchinario con le frecce rivolte verso il basso, con le linguette inserite e le protezioni mancanti sullo scorrimento, automaticamente viene a decadere ogni responsabilità in merito alla sicurezza da parte della Bimeccanica.

- GRUPPO DI MANOVRA A VITE TRAPEZIA mod. "EXCELLENT SAFETY" - art.E/DXAB+LXW ... (R)(L) serie 16/60 - art.E/DXAB+LXW/B ... (R)(L) serie 20/60
- Vite trapezia in acciaio R80/R100 a lungh. max di 100 volte il suo diametro, doppia chiocciola con sensore e predisposizione per supporti ed accessori.

- Supporti in acciaio nitrurato con cuscinetti assiali/radiali e chiocciole flangiate in bronzo, di cui una di sicurezza con sensore di prossimità.
 - > Il gruppo E/DXAB+LXW è ottimale per le movimentazioni in verticale obliquo in sicurezza mediante un sensore che segnala l'avvenuta usura della chiocciola portante in modo da provvedere alla sostituzione di quest'ultima. A pag. 155 è illustrato il sistema "Safety" unitamente alla targhetta in dotazione da applicare sul macchinario. Su richiesta il sistema può essere corredato di **quadro di segnalazione QSU** (vedi pag. 60/63).
 - > Il modello E/DXAB+LXW/B è analogo al suddetto ed è consigliabile solo per applicazioni dove la trasmissione del moto avviene obbligatoriamente dal basso. Per un corretto utilizzo dei supporti "Excellent Safety" attenersi rigorosamente al disegno sotto indicato in quanto il **mod. Safety è predisposto per il riduttore in alto mentre come già detto con il mod. Safety/B il riduttore va in basso. Verificare comunque che le frecce incisive ne supporti indicanti la forza di gravità, siano rivolte sempre verso il basso come da disegni in quanto se montati al contrario e senza linguette, la Bimeccanica declina ogni sua responsabilità.**
 - > Come già detto nella pagina precedente questo Gruppo è fornibile anche senza segnalazione elettrica, a controllo visivo direttamente ai supporti art.LXW/V. Tutti i nostri gruppi sono predisposti ma non comprensivi di motoriduttore e altro accessorio, salvo accordi con specifica sull'ordine.

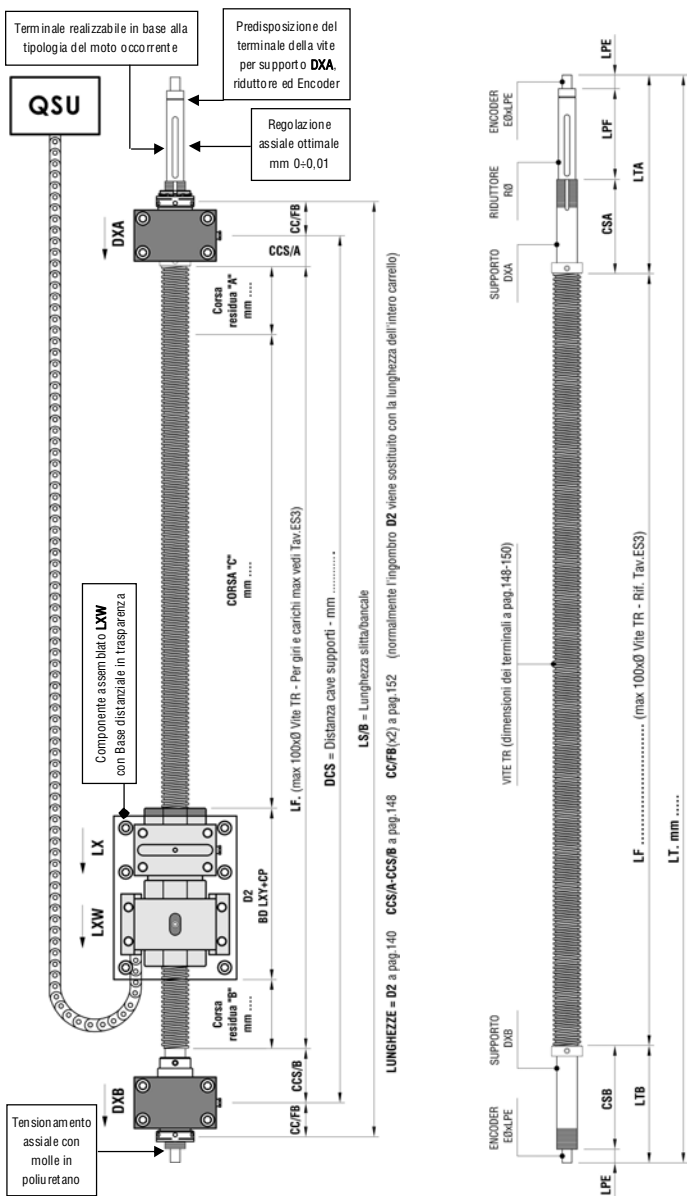
COMPOSIZIONE DEL GRUPPO CON I RELATIVI SUPPORTI:

- > Vite trapezia (da definire tipologia e lunghezza). Componente assemblato LXW su Base distanziale mobile composto da:
- > art.DXA Supporto fisso in acciaio con cuscinetti assiali/radiali. > art.LX Supporto mobile in acciaio con chiocciola CFB/L portante.
- > art.DXB Supporto fisso in acciaio con cuscinetti assiali/radiali. > art.LXW Supporto mobile in acciaio con chiocciola CFB/L e Sensore di prossimità.

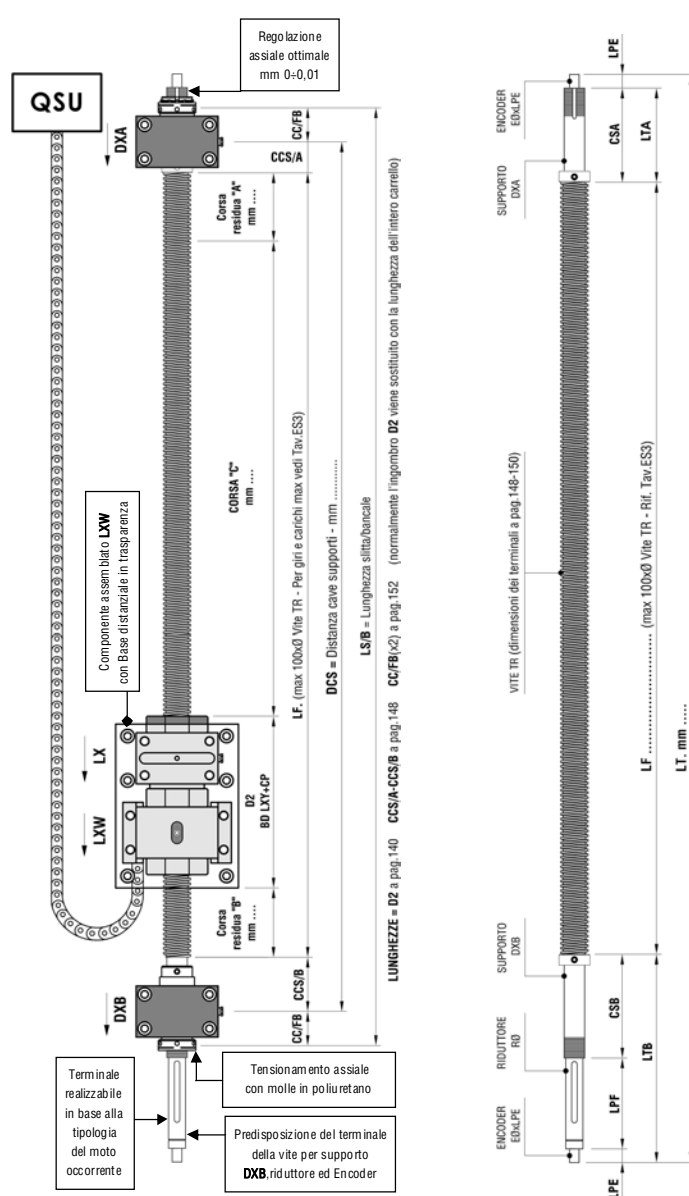
Schema di fissaggio del Gruppo sulla slitta "Excellent Applicazione 2/A" a pag.159 (oppure "2/B" con sup. su Basi stessa pag.)

Terminali vite trapezia: indicazioni specifiche vedi pag.146/148, indicazioni generali vedi da pag.48 a pag.56

"E/DXAB+LXW ... (R)(L)" serie 16/60 con predisposizione per motoriduttore in ALTO



"E/DXAB+LXW/B ... (R)(L)" serie 20/60 con predisposizione per motoriduttore in BASSO



- Per il dimensionamento della vite del Gruppo di manovra e conseguente motoriduttore, consultare le TAV.ES3/ES4 da pag.148 a pag.151 con successiva compilazione della presente pagina quotando il Gruppo nei punti indicanti "Corsa A - Corsa B - Corsa C" unitamente al Questionario che trovate a pag.64-65
- Inviare il tutto al nostro ufficio tecnico per l'ottimizzazione occorrente. Per le dimensioni dei singoli supporti e dei ricambi vedi pagine successive.