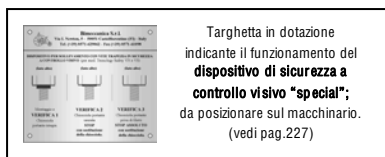


- Disegno indicativo di Unità di manovra con impiego in verticale/obliquo del gruppo "Technology Safety JS/VS" a vite trapezia con chiocciola portante "lunga" e chiocciola di sicurezza a controllo visivo serie "Special".
- Impiego in verticale/obliquo con vite singola oppure con due viti in parallelo con moto unico
- A richiesta versione "Technology Safety JS/VSE serie "Speciale Standard con segnalatore elettrico" (vedi fondo pagina).
- Gruppi con basi flangiate a grande dimensionamento, predisposti per accessori complementari a pag.265

**GRUPPO DI MANOVRA
"TECNOLOGY SAFETY JS/VS"
art.T/DJAB+L JS-VS ... (R)(L)**

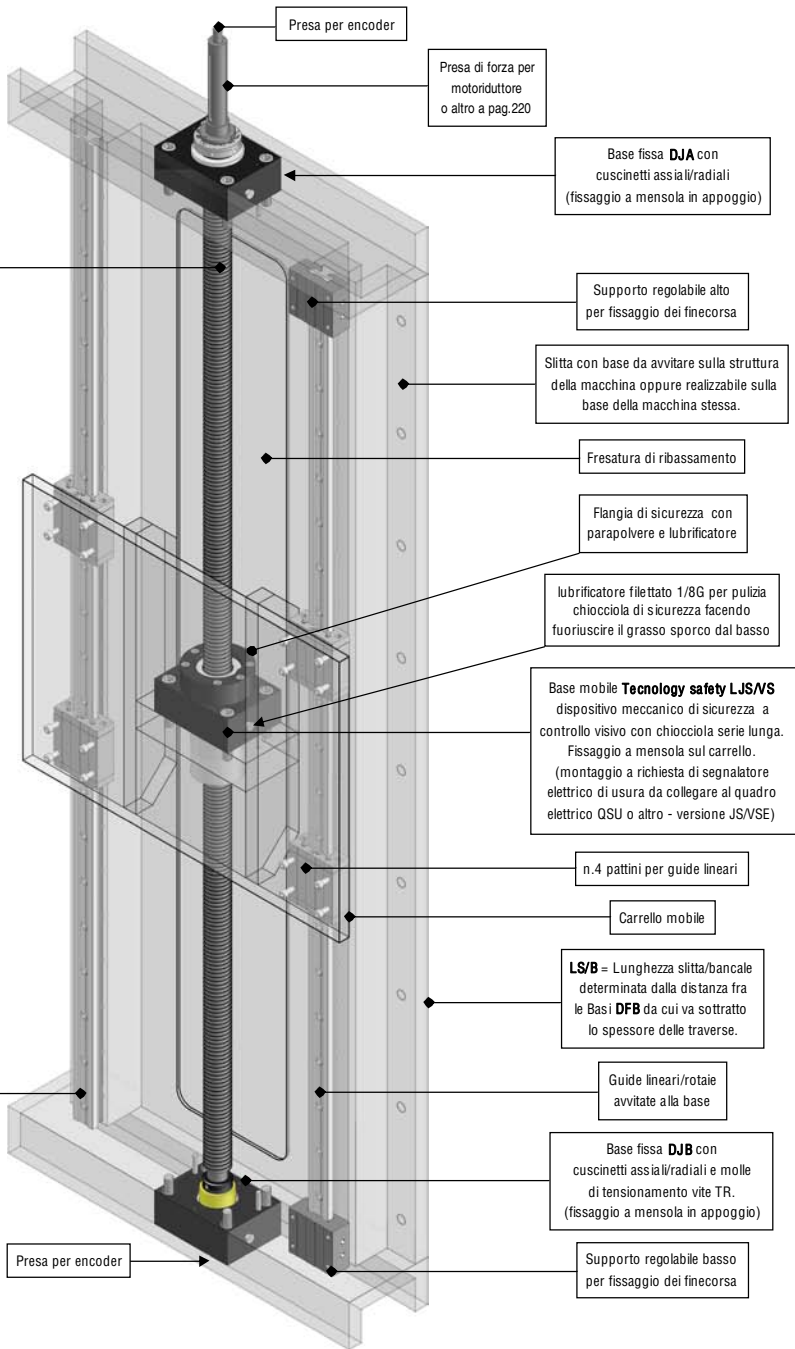
Dispositivo meccanico di sicurezza a controllo visivo con vite trapezia in acciaio R100 da TR20 a TR60 - Basi a grande dimensionamento con Flangia di sicurezza e parapolvere -

optional: segnalatore elettrico a richiesta
art.T/DJAB+LJS-VSE (/B) ... (R)(L)



Possibilità di applicazione da ambo i lati di protezione a soffietto che agiscono sull'intera Unità di manovra

Indicazioni costruttive:
L'altezza HJ fra la base fissa della macchina ed il carrello viene riportata nella pag. 225



Gruppo con componenti filettati destri disponibili in magazzino; con componenti filettati sinistri da realizzare all'ordine.

> Il dispositivo **Technology safety LJS/VS** è composto da una base in acciaio nella quale è inserita la chiocciola **CFB/HVS** portante (serie lunga), la **Flangia di sicurezza FDS** con parapolvere e la chiocciola di sicurezza **CDS/V**, quest'ultima ha la funzione di sorreggere il carico al momento che si è usurata la chiocciola portante. Il controllo visivo deve essere effettuato periodicamente accertandosi che il supporto con il cilindro in alluminio non sia sceso oltre il riferimento dato dall'**O-ring** posizionato sulla chiocciola sicurezza **CDS/V** (vedi pag.227). La totale usura del profilo dei filetti della chiocciola portante **CFB/HVS** è riscontrabile visionando la medesima, la quale risulterà completamente all'interno del cilindro. Costata l'avvenuta usura della chiocciola portante, richiedere il ricambio o per meglio rinviare tutto il supporto completo alla **Bimeccanica** la quale provvede alla sostituzione delle parti usurate. Il Gruppo è corredato di targhetta in alluminio che indica il corretto montaggio e il funzionamento del dispositivo, da applicare sul macchinario.

Per il corretto utilizzo di questo Gruppo consigliamo inoltre di leggere le istruzioni tecniche da pag.181 a pag.183.

> Per la versione **art.T/DJAB+LJS-VS/B ... (R)(L)** con motoriduttore in basso non cambia la tipologia e la disposizione delle basi ma variano soltanto i terminali della vite trapezia fornibile appositamente da TR20 a TR60.

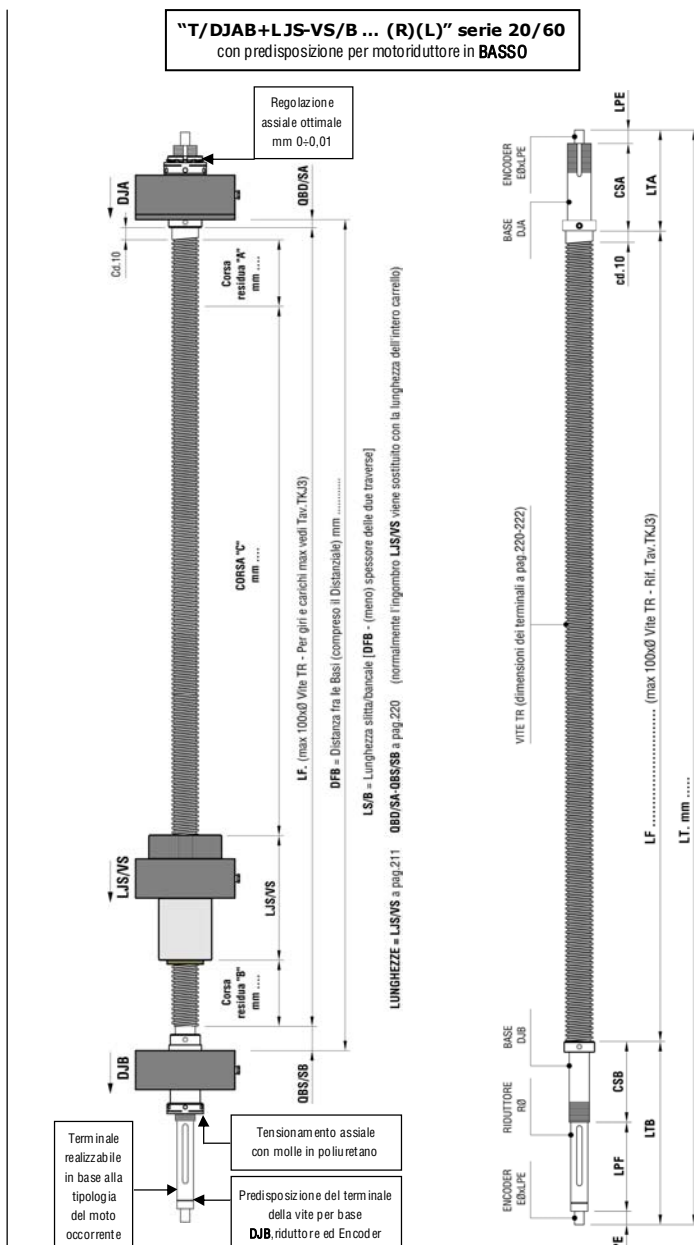
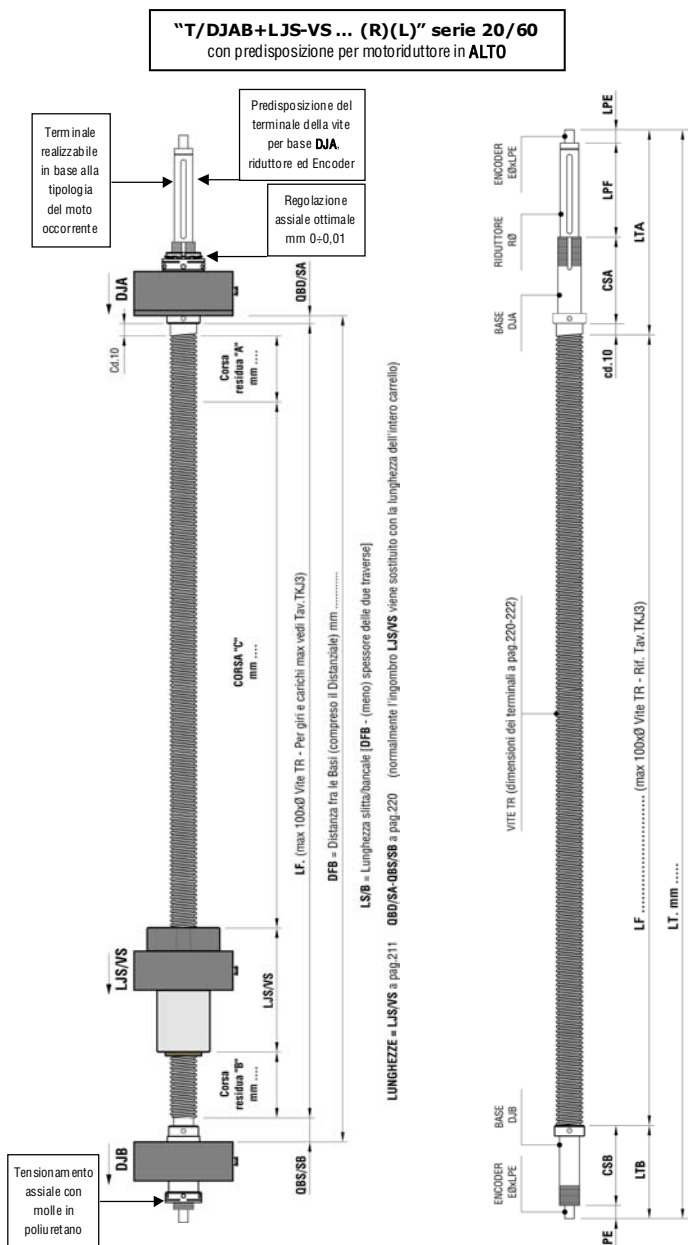
> Con l'aggiunta degli optional si ottiene la versione **LJS/VSE con segnalatore elettrico** oltre alla posizione visiva della chiocciola si ha l'accensione della spia luminosa sul quadro **QSU** (vedi pag.60/63) che segnala l'avvenuta usura della chiocciola portante. Costatata l'avvenuta usura della chiocciola flangiata portante, come suddetto, richiedere il ricambio o rinviare tutta la base completa alla **Bimeccanica** la quale provvede alla sostituzione delle parti usurate.

- Per la slitta suddetta, normalmente realizzata in lamierone Fe fresato, sono utilizzabili guide lineari in acciaio con pattini a ricircolo di sfere per scorrimenti di precisione con viti da TR20 a TR60 per medi ed alti carichi.

- **GRUPPO DI MANOVRA A VITE TRAPEZIA mod. "TECNOLOGY SAFETY JS/VS" - art.T/DJAB+L JS-VS ... (R)(L) serie 20/60**
- **Vite trapezia in acciaio R100 a lunghezza max di 100 volte il suo diametro, con predisposizione per basi J e dispositivo meccanico di sicurezza**
- **Gruppo con basi flangiate a grande dimensionamento, in acciaio nitruato con fissaggio a mensola trasversale al piano con bulloneria di bloccaggio longitudinale. Gruppo composto da una chiocciola flangiata "lunga" portante in bronzo, chiocciola di sicurezza visiva, FDS con parapolvere nella base mobile e cuscinetti a rulli conici nelle basi fisse.**
- > Il Gruppo "Technology JS/VS" mod.T/DJAB+L JS-VS si diversifica dai modelli Technology safety KS solo per la forma dei supporti (denominate basi) e conseguente fissaggio su mensola. Anch'esso è ottimale per le **movimentazioni di alti carichi in verticale/obliquo in sicurezza** in quanto dotato di **singola chiocciola portante** (serie lunga) e di un **sistema di sicurezza meccanico a controllo visivo** con il quale si riesce a valutare il punto di usura della chiocciola portante. L'indicatore di usura è determinato dalla sporgenza in basso della chiocciola di sicurezza la quale trovandosi completamente inserita nel cilindro assume lei stessa la qualità di portante. A quel punto è urgente la sostituzione della chiocciola flangiata in quanto viene a mancare l'effettiva sicurezza.
- Su richiesta, su questo specifico modello è possibile richiedere il segnalatore elettrico di usura **mod.JS/VSE** come descritto nella pagina precedente. Grazie alle notevoli dimensioni dei supporti e dei componenti il gruppo **Technology safety JS/VS** si può ritenere la soluzione ottimale per movimentazioni pesanti con l'utilizzo di viti lunghe con codolo cilindrico in acciaio R100 (**portata superiore del 25% rispetto ai gruppi Compact/Excellent**).
- A pag.227 sono illustrati i sistemi di sicurezza "Safety JS/VS - JS/VSE - KS/VS - KS/VSE" unitamente alla rispettiva targhetta in dotazione da applicare al macchinario.
- > Il modello **T/DJAB+L JS-VS/B** è analogo al suddetto ed è consigliabile solo ed esclusivamente per applicazioni dove la trasmissione del moto avviene inevitabilmente dal basso. Per l'utilizzo in verticale con **motoriduttore in alto oppure in basso** la disposizione delle basi è in sequenza come nei disegni sottostanti. Pertanto con il **motoriduttore posizionato in basso non va cambiata la disposizione delle basi (sempre con frecce in basso) ma va realizzata la vite con appositi terminali**. Tutti i nostri Gruppi sono predisposti ma non comprensivi di riduttore o altro accessorio, salvo accordi con specifica sull'ordine.

COMPOSIZIONE DEL GRUPPO CON LE RELATIVE BASI: > Vite trapezia in acciaio R100 (da definire la lunghezza). > art.DJA Base fissa in acciaio con cuscinetti assiali/radiali. > art.DJB Base fissa in acciaio con cuscinetti assiali/radiali.		> art.LJS/VS Base mobile in acciaio assemblata con: • Chiocciola flangiata bronzo CFB/HVS • Chiocciola di sicurezza CDS/V . • Flangia di sicurezza FDS/T	Schema di fissaggio del Gruppo sulla slitta "Technology Applicazione J" a pag.231
--	--	---	--

Terminali vite trapezia: indicazioni specifiche vedi pag.220, indicazioni generali vedi da pag.48 a pag.56



- Per il dimensionamento della vite del Gruppo di manovra e conseguente motoriduttore, consultare le TAV.TKJ3/TKJ4 da pag.220 a pag.223 con successiva compilazione della presente pagina quotando il Gruppo nei punti indicanti "Corsa A - Corsa B - Corsa C" unitamente al Questionario che trovate a pag.64-65.
- Inviare il tutto al nostro ufficio tecnico per l'ottimizzazione occorrente. Per le dimensioni delle singole Basi e dei ricambi vedi pagine successive.

Immagini, disegni e dati tecnici di proprietà esclusiva della Bimeccanica, riservati ai termini di legge.