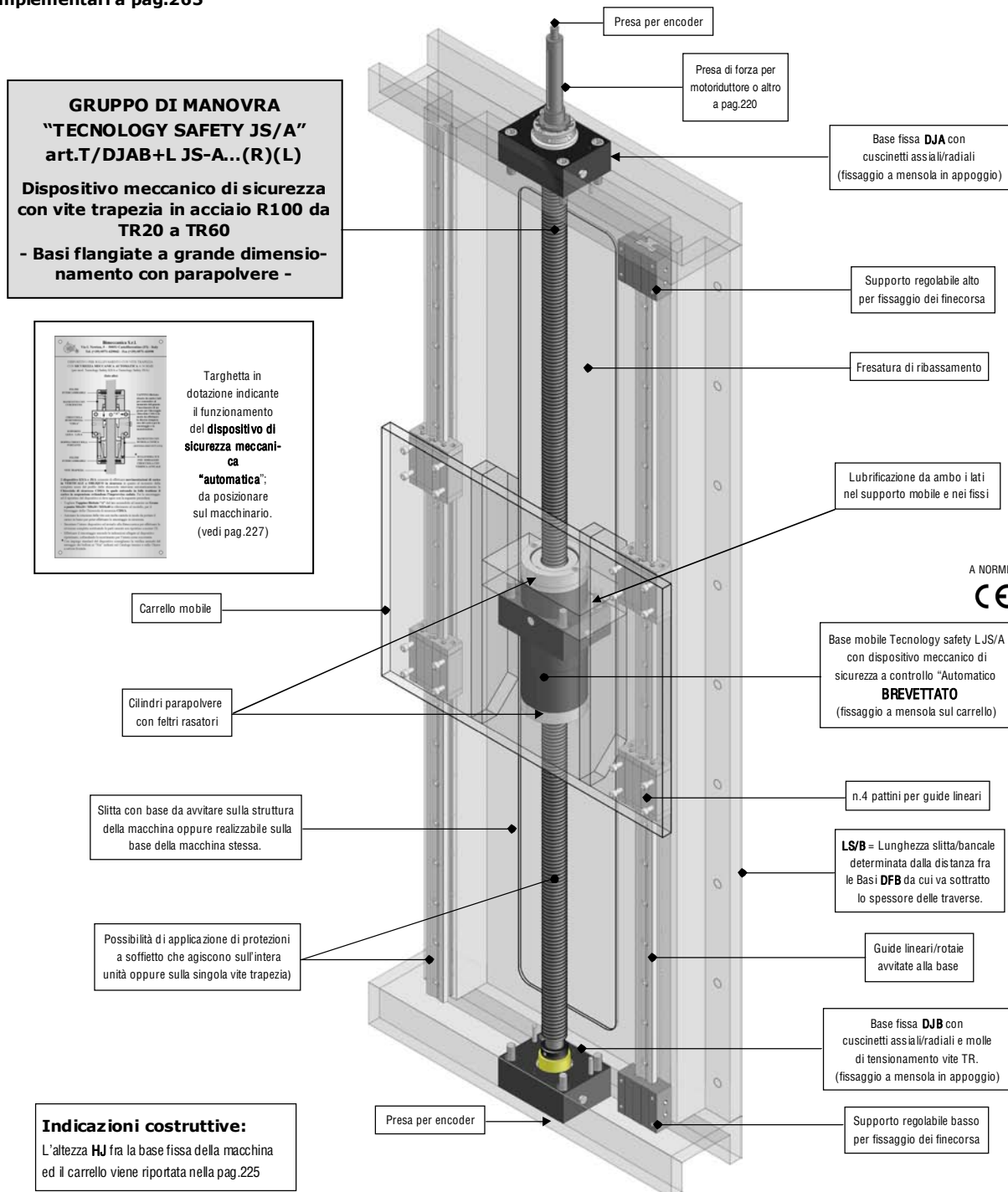


- Disegno indicativo di Unità di manovra con impiego in verticale del gruppo "Technology Safety JS/A" a vite trapezia "singola" con multi-chiocciole e dispositivo meccanico di sicurezza a controllo "Automatico" in verticale/obliquo.
- Gruppo utilizzabile in verticale/obliquo con singola vite trapezia (non funzionante con due viti posizionate parallelamente). La qualità principale di questo Gruppo consiste nella rotazione folle della chiocciola di sicurezza al momento della rottura delle chiocciolate portanti. Il sistema impiegato con vite singola è sicuramente il più completo di tutta la gamma anche se, come già detto non può operare abbinato in parallelo con un Gruppo di eguale funzionamento in quanto non è garantibile l'intervento suddetto in sincronismo l'uno con l'altro.
- Gruppi con basi flangiate a grande dimensionamento, con cilindri parapolvere predisposti per soffietti in gomma ed altri accessori complementari a pag.265



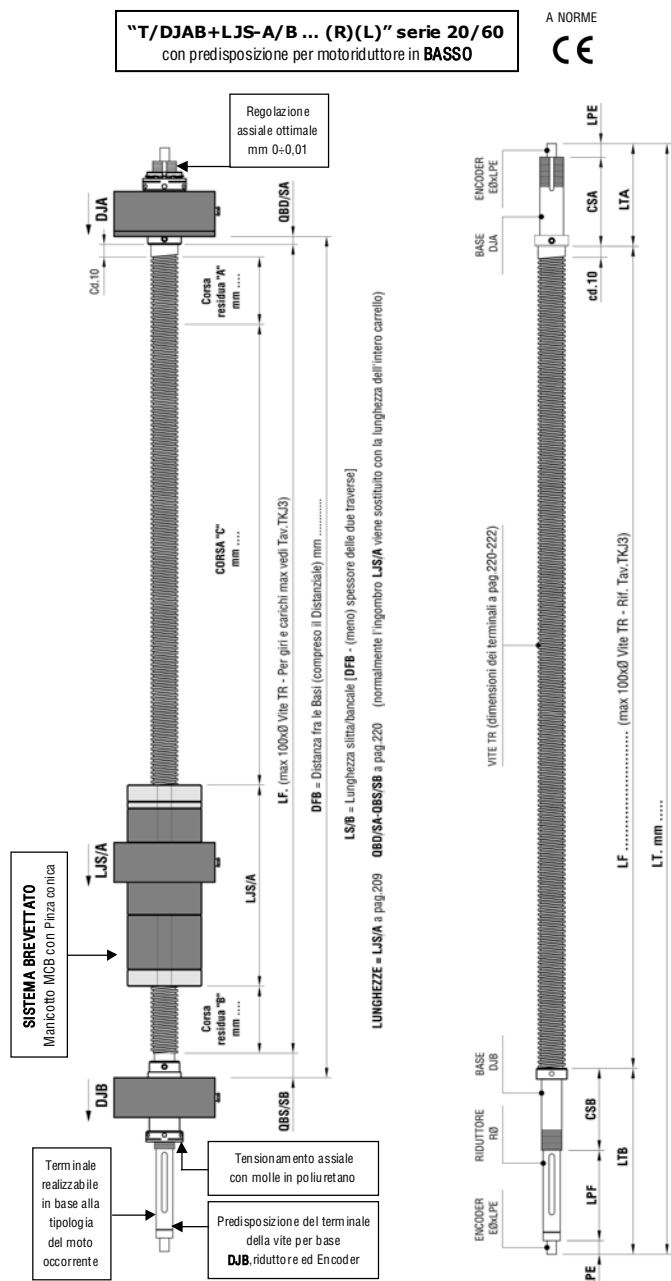
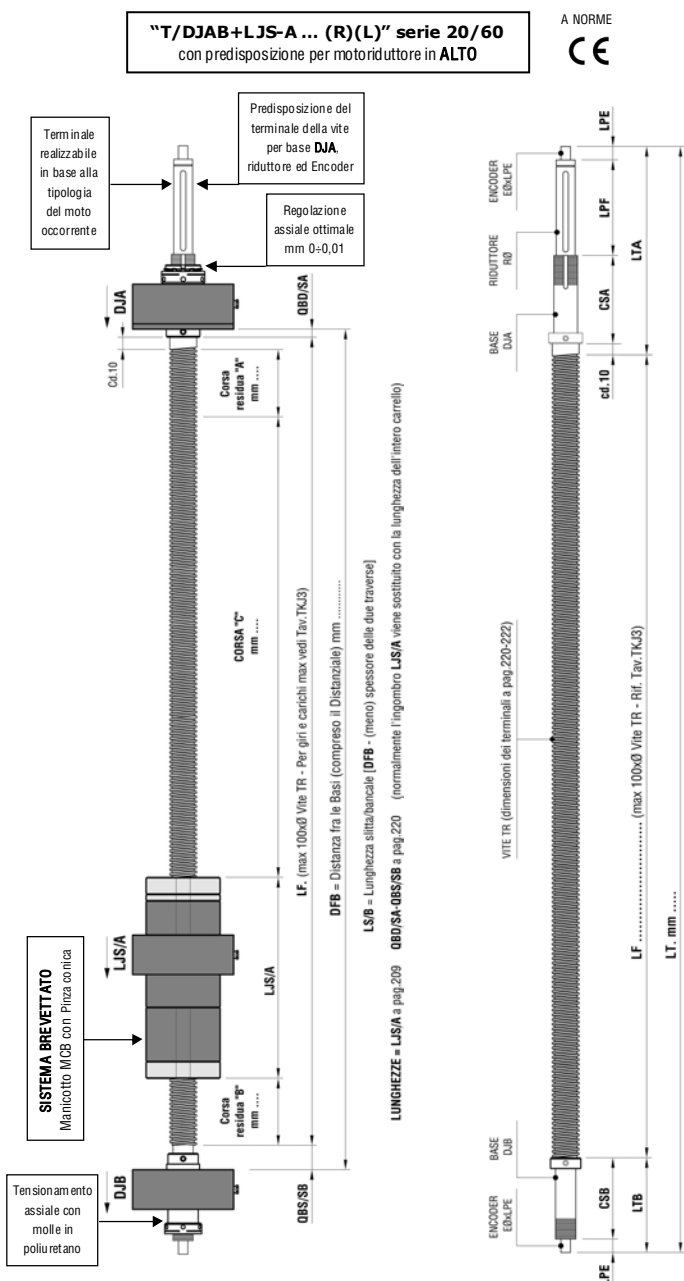
Gruppo con componenti filettati destri disponibili in magazzino; con componenti filettati sinistri da realizzare all'ordine.

- > Il dispositivo **Technology safety LJS/A** è composto da base flangiata e manicotto in acciaio con due chiocciolate portanti ed una di sicurezza la quale agisce meccanicamente al momento della completa usura delle chiocciolate portanti mettendo in folle il meccanismo stesso, **evitando così la repentina caduta del carico**. Per effetto di inerzia il carico può anche discendere ma in maniera molto lenta, controllabile sempre in sicurezza. Rispedendo la base completa alla **Bimeccanica** sarà ripristinato con la sostituzione di tutte le parti usurate del dispositivo nel rispetto delle norme CE e con la massima celerità verrà rinviato al cliente per essere di nuovo utilizzato. **Per il corretto utilizzo di questo Gruppo consigliamo inoltre di leggere le istruzioni tecniche da pag.181 a pag.183.**
- > Per la versione **art.T/DJAB+L JS-A/B ... (R)(L) con motoriduttore in basso non cambia la tipologia e la disposizione delle basi ma variano soltanto i terminali della vite trapezia** fornibile appositamente da TR20 a TR60.
- Per la slitta suddetta, normalmente realizzata in lamierone Fe fresato, sono utilizzabili guide lineari in acciaio con pattini a ricircolo di sfere per scorrimenti di precisione con viti da TR20 a TR60 per medi ed alti carichi.

- **GRUPPO DI MANOVRA A VITE TRAPEZIA mod."TECNOLOGY SAFETY JS/A"- art.T/DJAB+L JS-A (R)(L) serie 16/60**
- **Vite trapezia in acciaio R100 a lunghezza max di 100 volte il suo diametro, con predisposizione per basi J e dispositivo meccanico di sicurezza**
- **Gruppo con basi flangiate a grande dimensionamento, in acciaio nitratato con fissaggio a mensola trasversale al piano con bulloneria di bloccaggio longitudinale, due chioccioli flangiate in bronzo portanti. Dispositivo meccanico di sicurezza con cilindri parapolvere nella base mobile e cuscinetti a rulli conici nelle fisse.**
- > Il Gruppo "Technology JS" mod.T/DJAB+L JS-A si diversifica dal modello Technology safety JS solo per la forma dei supporti (denominate basi) e conseguente fissaggio su mensola. Anch'esso è ottimale per le **movimentazioni di alti carichi in verticale/obliquo in sicurezza** in quanto dotato di **doppia chiocciola portante** e di un **sistema di sicurezza meccanico** che al momento della rottura totale del profilo delle chiocciolo permette l'interruzione della corsa attraverso una chiocciola di sicurezza libera di ruotare (chiocciola folle), evitando così la caduta improvvisa del carico. Grazie alle notevoli dimensioni dei supporti e dei componenti il gruppo **Technology safety JS-A** si può ritenere la soluzione ottimale per movimentazioni pesanti con l'utilizzo di viti lunghe con codolo cilindrico in acciaio **R100 (portata superiore del 25% rispetto ai gruppi Compact/Excellent)**. Ricordiamo l'obbligatorietà d'impiego di questo Gruppo con vite trapezia singola.
- A pag.227 è illustrato il sistema di sicurezza "Safety JS/A e KS/A" unitamente alla targhetta in dotazione da applicare al macchinario.
- > Il modello **T/DJAB+L JS/B** è analogo al suddetto ed è consigliabile solo ed esclusivamente per applicazioni dove la trasmissione del moto avviene inevitabilmente dal basso. Per l'utilizzo in verticale con **motoriduttore in alto oppure in basso** la disposizione delle basi è in sequenza come nei disegni sottostanti. Pertanto con il **motoriduttore posizionato in basso non va cambiata la disposizione delle basi (sempre con le frecce in basso) ma va realizzata la vite con appositi terminali**. Tutti i nostri Gruppi sono predisposti ma non comprensivi di riduttore o altro accessorio, salvo accordi con specifica sull'ordine.

<p>COMPOSIZIONE DEL GRUPPO CON LE RELATIVE BASI:</p> <ul style="list-style-type: none"> > Vite trapezia in acciaio R100 (da definire la lunghezza). > art.DJA Base fissa in acciaio con cuscinetti assiali/radiali. > art.DJB Base fissa in acciaio con cuscinetti assiali/radiali. 	<ul style="list-style-type: none"> > art.LJS/A Base mobile in acciaio assemblata con: <ul style="list-style-type: none"> • Chiocciolo flangiate in bronzo CFB/A + CFB/M • Chiocciola di sicurezza CDS/A • n.1 Manicotto con cuscinetto MCC • n.1 Manicotto con Bussola conica MCB 	<p>Schema di fissaggio del Gruppo sulla slitta "Technology Applicazione J" a pag.231</p>
---	---	--

Terminali vite trapezia: indicazioni specifiche vedi pag.220, indicazioni generali vedi da pag.48 a pag.56



- Per il dimensionamento della vite del Gruppo di manovra e conseguente motoriduttore, consultare le TAV.TKJ3/TKJ4 da pag.220 a pag.223 con successiva compilazione della presente pagina quotando il Gruppo nei punti indicanti "Corsa A - Corsa B - Corsa C" unitamente al Questionario che trovate a pag.64-65.
- Inviare il tutto al nostro ufficio tecnico per l'ottimizzazione occorrente. Per le dimensioni delle singole Basi e dei ricambi vedi pagine successive.

Immagine, disegni e dati tecnici di proprietà esclusiva della Bimeccanica, riservati ai termini di legge.