

- **GRUPPO CON BASI FLANGIATE, CILINDRI PARAPOLVERE E MULTICHIOCIOLE PER IMPIEGO AD ALTO CARICO.**
- Impiego con vite singola oppure doppia in parallelo con moto unico.
- Gruppo con basi flangiate in acciaio nitrate a grande dimensionamento con fissaggio a mensola trasversale al piano con bulloneria di bloccaggio longitudinale al supporto, multi chiocciole flangiate in bronzo per regolazione del gioco assiale su vite trapezia, con cilindri parapolvere nella base mobile e cuscinetti a rulli conici nelle basi fisse.

> Il Gruppo "Technology J" mod.T/DJAB+LJ è ottimale per movimentazioni di **alti carichi**, consente la **regolazione del gioco assiale** e si diversifica dal mod. "Technology K" solo per la forma dei supporti (denominate basi) e conseguente fissaggio su mensola. Anch'esso è prevalentemente utilizzato in **orizzontale**, comunque impiegabile anche in verticale/obliquo con preventiva valutazione del rischio in riferimento alla specifica applicazione. Il sistema oltre alla notevole quantità di filetti in presa, permette di controllare l'usura massima delle chiocciole **tollerabile fino ad 1/4 del passo** in modo che, con le dovute accortezze e le adeguate protezioni alla macchina, si riesca a contenere i rischi dovuti all'eventuale rottura delle chiocciole. Tutto questo grazie anche al notevole dimensionamento delle basi e alla possibilità di incrementare i filetti in presa tramite il nostro **sistema brevettato di Manicotto con bussola conica MCB** il quale consente la movimentazione di un **carico maggiore del 25%** rispetto ai gruppi **Compact Steel** e **Excellent Steel**. A pag.227 è illustrato il sistema per la regolazione del gioco assiale unitamente alla targhetta in dotazione da applicare al macchinario.

Per applicazioni di massima sicurezza in verticale/obliquo consigliamo i gruppi **Technology safety JS**.

Nei gruppi "Technology J" come nei "Technology K", viene impiegata la chiocciola **CFB/M** unitamente alla **CFB/HL** "serie lunga" e all'estremità delle basi mobili **LJ** vengono montati dei **feltri parapolvere** che proteggono i profili delle filettature da agenti esterni ed inoltre mantenendo il grasso lubrificante all'interno delle chiocciole stesse. Per l'utilizzo in verticale con il **motoriduttore** (o altro) **in alto** la disposizione delle basi è in sequenza come da disegno.

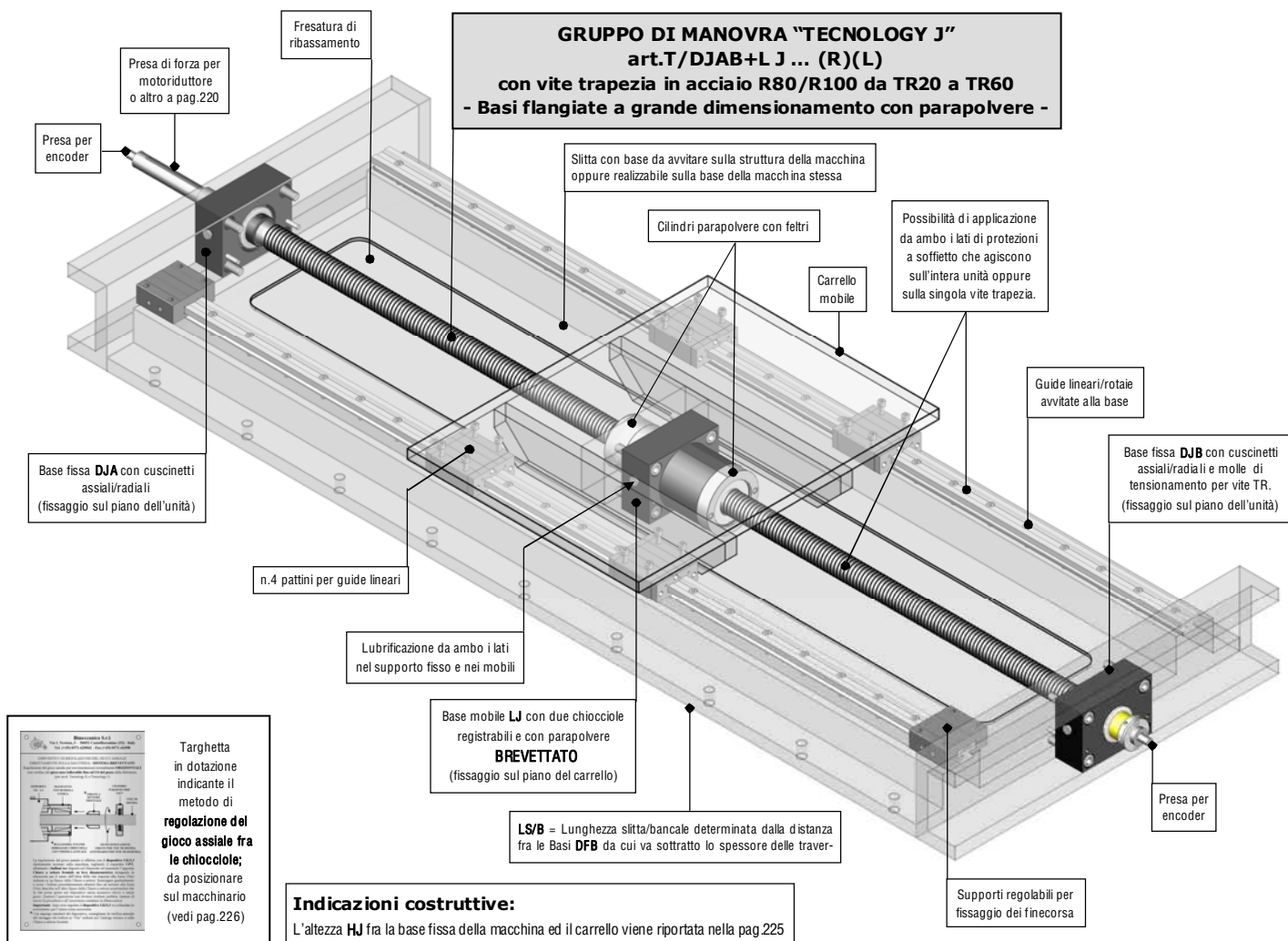
Nei casi in cui il **motoriduttore** (o altro)  **venga posizionato in basso non va cambiata la disposizione delle basi (sempre con le frecce verso il basso) ma va realizzata la vite con appositi terminali aggiungendo "B" all'articolo per l'ordinazione. Esempio: Gruppo art. "T/DJAB+LJ/B .... (R)(L)".**

- **Le garanzie di funzionamento e di sicurezza sono determinate dall'impiego del gruppo medesimo unitamente al perfetto montaggio su macchinario con le frecce incise nelle basi rivolte in direzione unica e obbligatoriamente verso il basso per movimentazioni verticali/oblique.**
- A differenza dei modelli Technology K, che possono essere utilizzati premontati e avvitati direttamente sull'Unità di manovra, questi modelli vanno montati utilizzando singolarmente le Basi con la seguente sequenza: **1) Avvitatura della Base mobile LJ al carrello. 2) Avvitatura della vite trapezia sulla Base mobile LJ fino ad allinearla alle mensole trasversali. 3) Avvitatura delle Basi fisse DJA e DJB sulle mensole trasversali (vedi disegno sottostante). 4) Registrare tutte le ghiere alle Basi fisse DJA e DJB. 5) Stringere tutta la bulloneria di fissaggio dopo aver accertato manualmente l'allineamento del Gruppo. 6) Finire l'operazione ripiegando il dente della Rosetta di sicurezza sulla Ghiera portante.**

I nostri Gruppi sono predisposti per il montaggio di accessori come **motoriduttori, volantini, indicatori di posizione** ed altro. Questi articoli definiti "accessori complementari" sono dai noi normalmente fornibili, prescelti in base al terminale della vite appositamente lavorato, premontati insieme ai supporti che formano il Gruppo medesimo. **(Gruppo predisposto per soffietti in gomma ed altri accessori complementari a pag.265).**

**Per un corretto utilizzo di questo Gruppo consigliamo inoltre di leggere le istruzioni tecniche da pag.181 a pag.183.**

- **Disegno indicativo di Unità di manovra con impiego del Gruppo "Technology J" a vite trapezia con regolazione del gioco assiale**

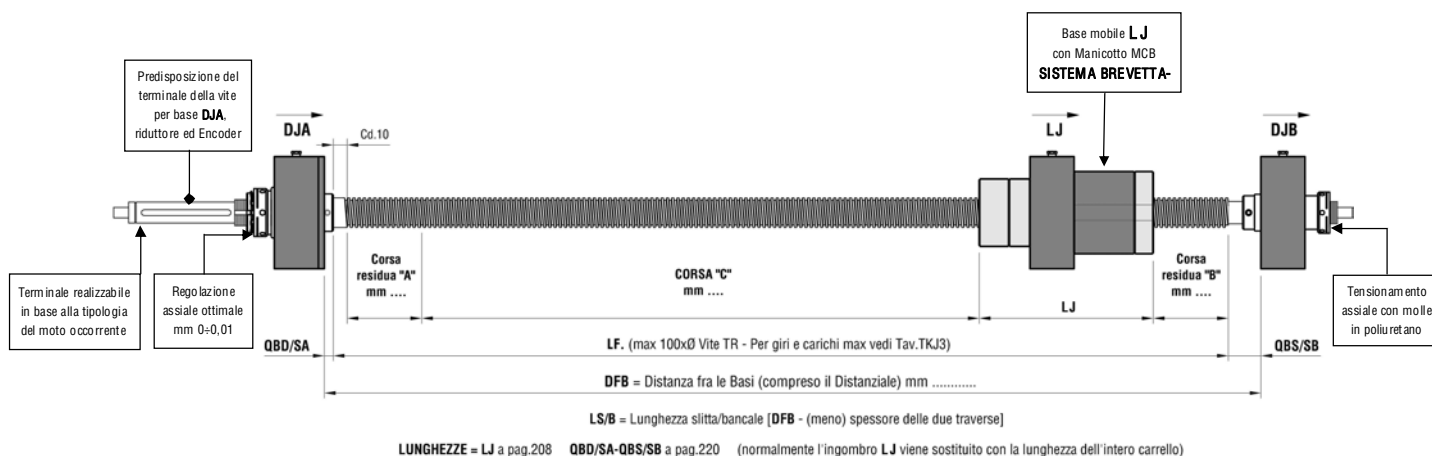


**Gruppo con componenti filettati destri disponibili in magazzino - con componenti filettati sinistri da realizzare all'ordine.**

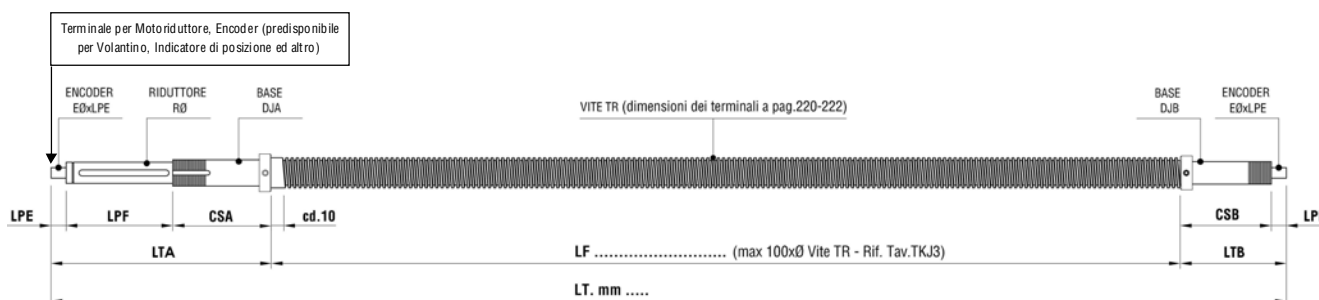
Immagine, disegni e dati tecnici di proprietà esclusiva della *Bimeccanica*, riservati ai termini di legge.

- GRUPPO DI MANOVRA A VITE TRAPEZIA mod. "TECNOLOGY J" - art.T/DJAB+LJ ... (R)(L) serie 20/60
- Vite trapezia in acciaio R80/R100 a lunghezza massima di 100 volte il suo diametro, con predisposizione per basi Technology J ed accessori.

<p><b>COMPOSIZIONE DEL GRUPPO CON LE RELATIVE BASI:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Vite trapezia in acciaio R80/R100 (da definire la lunghezza).</li> <li>&gt; art.DJA Base fissa in acciaio con cuscinetti assiali/radiali.</li> <li>&gt; art.DJB Base fissa in acciaio con cuscinetti assiali/radiali.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; art.LJ Base mobile in acciaio assemblata con:                     <ul style="list-style-type: none"> <li>• Chiocciola flangiata bronzo CFB/HL "serie lunga".</li> <li>• Manicotto con bussola conica MCB + chiocciola CFB/M</li> <li>• Bicchiere parapolvere BP con distanziale DDG</li> </ul> </li> </ul>	<p><b>Schema di fissaggio del Gruppo sulla slitta "Technology Applicazione J" a pag.231</b></p>
--	--	---



- DISEGNO VITE TRAPEZIA realizzata da nostra barra filettata FC in acciaio R80/R100 predisposta per le Basi Technology J, riduttore e encoder. Terminali vite trapezia: indicazioni specifiche vedi pag.220, indicazioni generali vedi da pag.48 a pag.56



- Per il dimensionamento della vite del Gruppo di manovra e conseguente motoriduttore, consultare le TAV.TKJ3/TKJ4 da pag.220 a pag.223 con successiva compilazione della presente pagina quotando il Gruppo nei punti indicanti "Corsa A - Corsa B - Corsa C" unitamente al Questionario che trovate a pag.64-65.
- Inviare il tutto al nostro ufficio tecnico per l'ottimizzazione occorrente. Per le dimensioni dei singoli supporti e dei ricambi vedi pagine successive.