



• **GRUPPO CON SUPPORTI A DIMENSIONAMENTO RIDOTTO (senza parapolvere) per movimentazioni bidirezionali con moto unico.**

- Supporti in acciaio nitrurato con cuscinetti assiali/radiali e chiocciola cilindrica in bronzo Dx e Sx su vite trapezia bidirezionale per l'avvicinamento o allontanamento dei supporti mobili ruotando la vite in un senso o nell'altro.

> Il Gruppo **C/DVABC+LVZ2R/L** (primo disegno a fianco) è ottimale per la movimentazione bidirezionale con moto unico con vite Dx/Sx a lunghezza massima di 200 volte il suo diametro **con la possibilità di regolazione del gioco assiale**. Gruppo utilizzabile anche in verticale/obliquo con preventiva valutazione del rischio in riferimento alla specifica applicazione. Il sistema permette di controllare l'usura massima delle chiocciole **tollerabile fino ad 1/4 del passo**, e con adeguate protezioni alla macchina si riescono a contenere i rischi dovuti all'eventuale rottura delle chiocciole. A pag. 96 trovate elencato il sistema per la regolazione del gioco e per il controllo delle usure unitamente alla targhetta in dotazione da applicare sul macchinario. **Per l'utilizzo in verticale la posizione del riduttore è prevista normalmente in alto con i supporti montati in sequenza con le frecce indicanti la forza di gravità rivolte verso il basso come nei disegni. Per la versione con il moto dal basso si deve realizzare la vite in versione "/B". Esempio Gruppo art. "C/DVABC+LVZ2/B ... R/L".**

- Le garanzie di funzionamento e di sicurezza sono determinate dall'impiego del gruppo medesimo unitamente al perfetto montaggio sul macchinario con le linguette inserite e le frecce incise nei supporti rivolte in direzione unica e obbligatoriamente verso il basso per movimentazioni verticali/oblique.

> Il Gruppo **C/DVABC+LV2R/L** (secondo disegno a fianco) è impiegabile per sole movimentazioni Dx/Sx in orizzontale dove non è necessaria la regolazione del gioco assiale.

- **Per l'impiego con motoriduttore in basso** non cambia la disposizione dei supporti ma variano soltanto i terminali della vite trapezia Dx/Sx fornibile appositamente da TR20 a TR60

- **Per utilizzi con viti con lunghezza inferiore a 100 volte il suo diametro e con carichi medio/bassi, il supporto centrale DVC** si può anche escludere togliendo in fase di ordinazione la lettera "C" dagli articoli, ad esempio: "**C/DVAB+LVZ2...R/L**" e "**C/DVAB+LV2...R/L**".

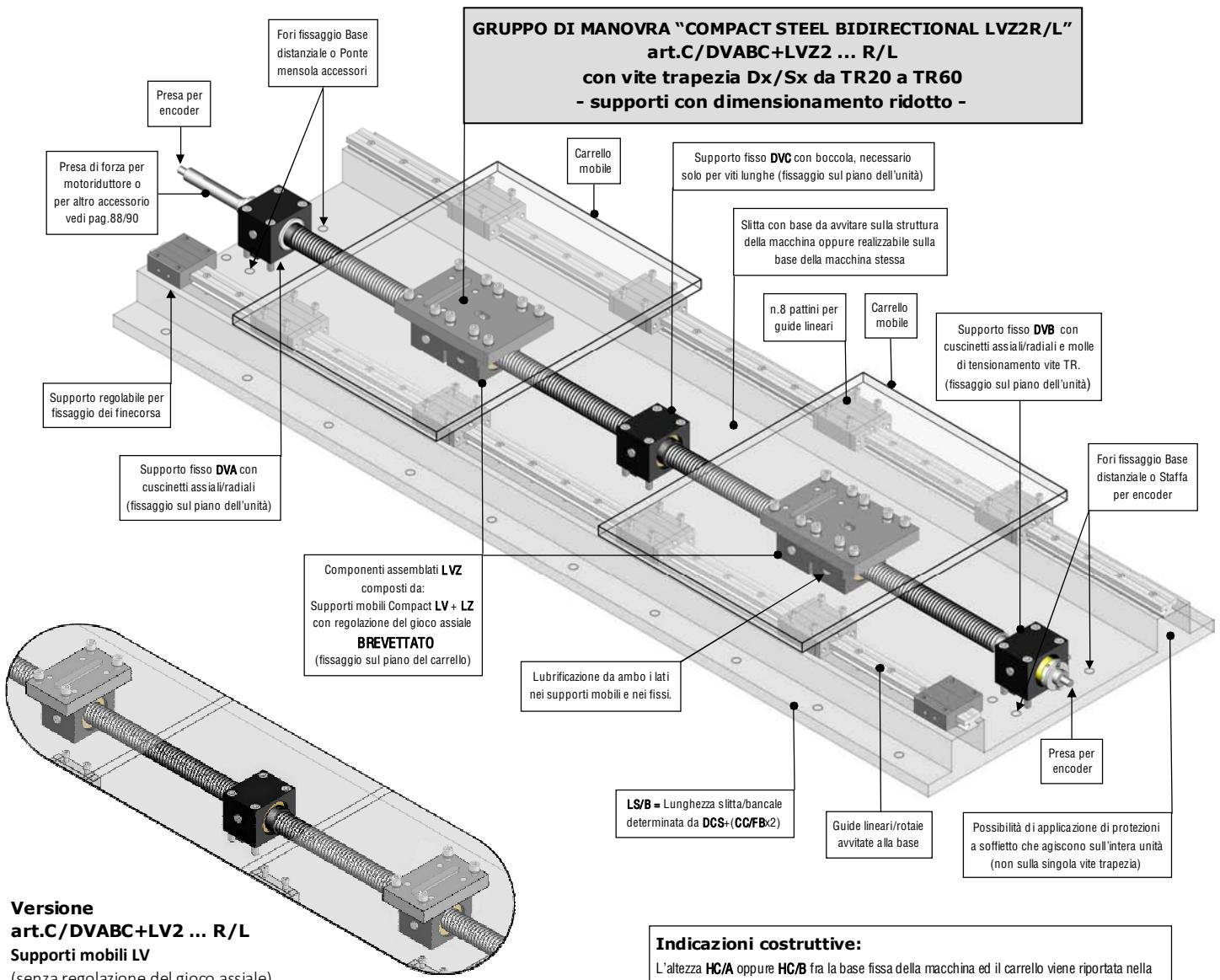
Tutti i Gruppi Compact possono essere acquistati premontati, con i Supporti inseriti nella vite trapezia, in quanto per il montaggio sull'Unità di manovra non occorre effettuare nessuna operazione di smontaggio fissando il Gruppo alla macchina come da **schema Compact applicazione BID 2/A** a pag.103.

I nostri gruppi di manovra sono predisposti ma non comprensivi di riduttore o altro accessorio, salvo accordi con specifica sull'ordine.

(Gruppo predisposto per accessori complementari da pag. 265).

Per un corretto utilizzo di questo Gruppo consigliamo inoltre di leggere le istruzioni tecniche da pag.67 a pag.69.

- **Disegno indicativo di Unità di manovra con impiego del Gruppo "Compact Steel Bidirectional LVZ2R/L a vite trapezia Dx/Sx con regolazione del gioco assiale.**



Versione
art.C/DVABC+LV2 ... R/L

Supporti mobili LV

(senza regolazione del gioco assiale)

Fissaggio: vedi **schema Compact applicazione BID 1/A** a pag.102

Indicazioni costruttive:

L'altezza **HC/A** oppure **HC/B** fra la base fissa della macchina ed il carrello viene riportata nella pag. 94 unitamente alla distanza **CC/FB** fra il centro cava supporto e la fine della slitta/bancale.

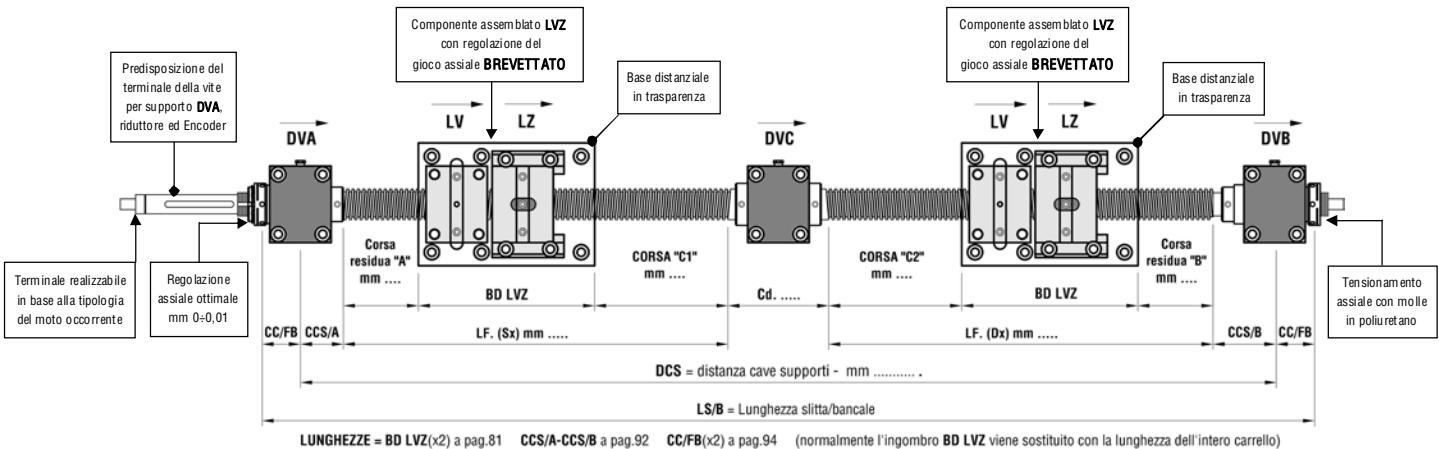
Gruppo con componenti filettati destri/ sinistri in allestimento al momento dell'ordine.

Immagini, disegni e dati tecnici di proprietà esclusiva della **Bimeccanica**, riservati ai termini di legge.

GRUPPI DI MANOVRA A VITE TRAPEZIA "COMPACT STEEL BIDIRECTIONAL"

- GRUPPO DI MANOVRA A VITE TRAPEZIA mod. "COMPACT STEEL BIDIRECTIONAL" - art.C/DVABC+LVZ ... R/L serie 20/60**
- Vite trapezia a lunghezza massima di 200 volte il suo diametro, doppie chiocciole e predisposizione per supporti ed accessori.

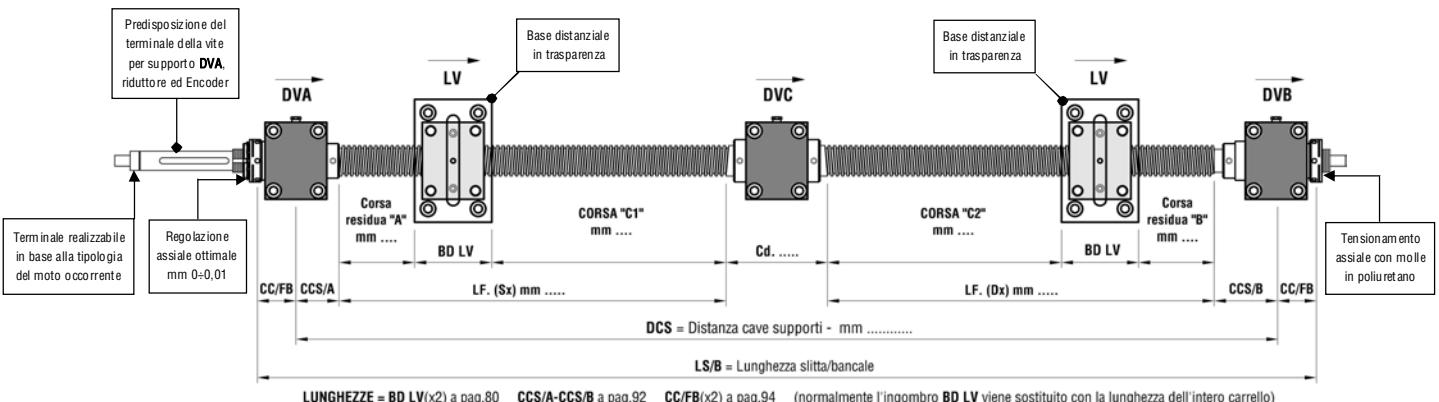
COMPOSIZIONE DEL GRUPPO CON I RELATIVI SUPPORTI:		Componenti assemblati LVZ su Basi distanziali mobili composti da:	Schema di fissaggio del Gruppo sulla slitta "Compact Applicazione BID 2/A" a pag. 103 (oppure "BID 2/B" con supporti fissi su Basi stessa pagina)
> Vite trapezia (da definire tipologia e lunghezza).		> art.LV/R (Dx) Supporto mobile in acciaio con chiocciole CCB/A portante.	
> art.DVA Supporto fisso in acciaio con cuscinetti assiali/radiali.		> art.LZ/R (Dx) Supporto mobile in acciaio con chiocciole CCB/A di regolazione.	
> art.DVB Supporto fisso in acciaio con cuscinetti assiali/radiali.		> art.LV/L (Sx) Supporto mobile in acciaio con chiocciole CCB/A portante.	
> art.DVC Supporto fisso in acciaio con boccola (per viti lunghe).		> art.LZ/L (Sx) Supporto mobile in acciaio con chiocciole CCB/A di regolazione.	



- GRUPPO DI MANOVRA A VITE TRAPEZIA mod. "COMPACT STEEL BIDIRECTIONAL"- art.C/DVABC+LV2 ... R/L serie 20/60**

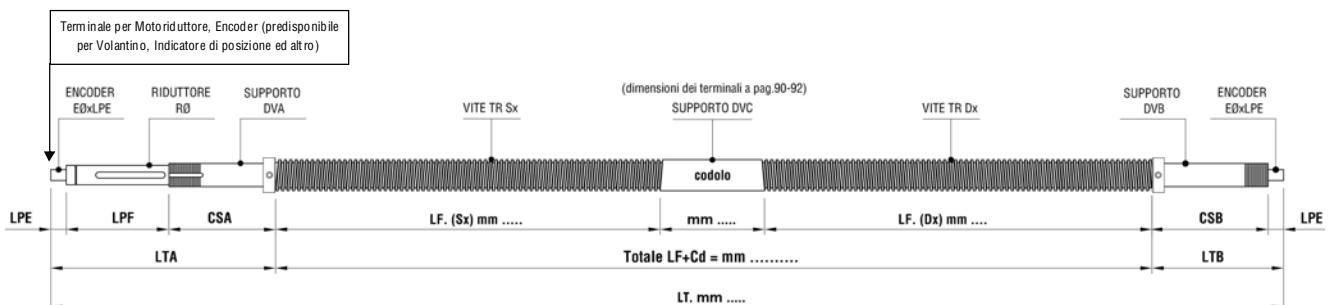
- Vite trapezia a lunghezza massima di 200 volte il suo diametro, singole chiocciole e predisposizione per supporti ed accessori.

COMPOSIZIONE DEL GRUPPO CON I RELATIVI SUPPORTI:	Schema di fissaggio del Gruppo sulla slitta "Compact Applicazione BID 1/A" pag.102 (oppure "BID 1/B" con supporti fissi su Basi stessa pagina)
> art. come sopra elencati ad esclusione dei Supporti art.LZ (senza regolazione del gioco assiale).	



- Per esigenze di massimo sforzo contrapposto (tipo morsa) attenersi a quanto sudetto nei dati tecnici.

- DISEGNO VITE TRAPEZIA da nostra barra filettata predisposta per i supporti suddetti, riduttore (posizionato a fianco o in alto) e encoder.**
Per il posizionamento del riduttore in basso (da utilizzare solo in casi di estrema necessità) richiedere la vite apposita.
Terminali vite trapezia: indicazioni specifiche vedi pag.88/90, indicazioni generali vedi da pag.48 a pag.56



- Per il dimensionamento della vite del Gruppo di manovra e conseguente motoriduttore, consultare le TAV.CS3/CS4 da pag.90 a pag.93 con successiva compilazione della presente pagina quotando il Gruppo nei punti indicanti "Corsa A - Corsa B - Corse C1/C2" unitamente al Questionario che trovate a pag.64-65
- Inviare il tutto al nostro ufficio tecnico per l'ottimizzazione occorrente. Per le dimensioni dei singoli supporti e dei ricambi vedi pagine successive.

Immagini, disegni e dati tecnici di proprietà esclusiva della Bimeccanica, riservati ai termini di legge.